

Ingenieurbüro

UID – Nr. ATU26896507

Dipl.- Ing. Sailer Walter

Geschäftsführer

A - 9220 Velden am Wörthersee,

Beethovenallee 3

Tel: +43 / (0)4274 / 2885 – DW 44 ,

Fax: +43 / (0)4274 / 2885 - DW - 85

Mobiltel: +43 / (0) 699 / 10 43 55 83

E - mail: office@swet.at
sw-energietechnik@aon.at

Internet: www.swet.at
www.sw-energietechnik.at



Das Ingenieurbüro
für komplette Lösungen aus einer Hand !

Vertrieb – Projektrealisierung
über Generalunternehmer mit Garantie

Innovationen für mehr Gewinn aus der Holzenergie

➤ **REDOX – Holzgaskraftwerk** ©

„ die Ära einer neuen Generation der vollständigen – 2 – stufigen Reduktionsvergasung für ein nahezu teerfreies , motortaugliches Holzgas mit MHKW – Gasmotor oder Mikrogasturbine, „

Infos: www.redox-vergaser.com

**Herstellung – Lieferung – Montage - Inbetriebnahme – Abnahme
schlüsselfertiger – Komplettanlagen**

1. REDOX – Holzgaskraftwerk:

Kontinuierliches Trocknen von frischen gasreichen Hackgut im KD – Trockner - Beschickung – Transport des 2- stufigen REDOX – Vergaser zur vollständigen Reduktionsvergasung – Holzgas-Behandlung (Entstaubung im Heißgasfilter - 2- stufige Abwärmennutzung) zum Trocknen von Hackgut – Gasfackel – Gasmotorheizkraftwerk (MHKW) für 220 KW el Ökostrom, für 400 KW th Biowärme , vollautomatische Betriebsführung über programmierbare Prozesssteuerung

➤ **KD – Trockner (Kontinuierlicher – DurchlaufTrockner)** ©
**für Biomasse mit Voll - Brennwert – Wärmerückgewinnung –
Brennstoffeinsparung bis 35 % & gleichzeitige Emissionsreduktion bis
zu 90 % durch Rauchgaskondensation (Feinstaubkiller)**

Infos: www.kd-trockner.com

2. KD – Trockner für Biomasse:

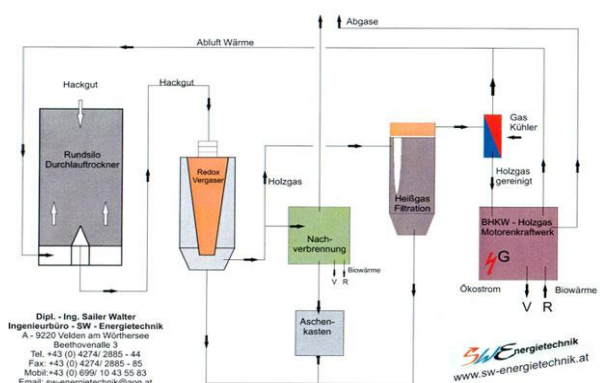
Effizientes Trocknen von Hackgut mit latente – sensible Rauchgasabwärme (Brennwert - Verdampfungsenergie) für Biomasse - Heiz- u. Heizkraftwerke , Rundsilo mit perforierten Doppelboden, Lüftungszentrale mit zuschaltbarem Heizregister, Oberflächenausgleich, Förderer, SPS - Softwareprogram mit Mess- und Regelsystem, Protokollierung, Visualisierung der Trocknungsprozesse, Nutzung der Niedertemperatur – Abwärmepotentiale

Die gewinnbringende Lösung & Chance für die Umwelt

- zum Atomstrom – Ausstieg & Einstieg die erneuerbare Holzenergie
- für die Energiewende hin zur dezentralen – örtlichen Energieversorgung
- der Beitrag zum Klimawandel und Forderung der CO₂ – Reduktion
- der Auftrag für Energieautarkie – Versorgungssicherheit – heimischer Ertragskraft
- alternative Holzenergie als wetterunabhängige Energie von Sonne, Wind, Wasser

❖ REDOX – Reduktionsvergaser im integrierten Holzgaskraftwerk ©

Redox - Holzgaskraftwerksystem - Schema



Projektrealisierung Vertrieb

SWET GmbH über Generalunternehmer mit Garantie



❖ KD – Trockner © (kontinuierlicher Rundsilos DurchlaufTrockner) für Biomasse Spart Brennstoffverbrauch & reduziert Emissionen – ein Beitrag für die Umwelt



Dipl.- Ing. Sailer Walter
Erfinder & Patentinhaber