



**Ingenieurbüro**

UID – Nr. ATU26896507

**Dipl.- Ing. Sailer Walter**

**Geschäftsführer**

**A - 9220 Velden am Wörthersee,**

**Beethovenallee 3**

**Tel: +43 / (0)4274 / 2885 – DW 44 ,**

**Fax: +43 / (0)4274 / 2885 - DW - 85**

**Mobiltel: +43 / (0) 699 / 10 43 55 83**

**E - mail: [office@swet.at](mailto:office@swet.at)  
[sw-energietechnik@aon.at](mailto:sw-energietechnik@aon.at)**

**Internet: [www.swet.at](http://www.swet.at)  
[www.energietechnik.at](http://www.energietechnik.at)**

## **Das Ingenieurbüro**

**für komplette Lösungen aus einer Hand !**



- \* REDOX – Holzgaskraftwerkssystem \* KD – Trockner für Biomasse \* Dezentrale Biodieselanlagen \* Fernwärme**
- \* Vertrieb von Strom & Wärme & Ökostromprojekte**
- \* Motorenheizkraftwerke (MHKW - BHKW ) für Pflanzenöle, Holzgas, Biogase sowie Erdgas, Flüssiggas, Heizöl, etc.,**
- \* Energiekonzepte \* Energieeffizienzsteigerung \* Planung**
- \* Energiemanagement \* Projektorganisation**

### **Durchführung von behördlichen Genehmigungsverfahren**

**Abnahme und Inbetriebnahme nach den Ökostromgesetzen**

- EEG – RL – Deutschland vom 1.8. 2004, Novelle 2009**
- Ökostromverordnung 2006 BGBl II. Nr. 401 / 2006, ÖSVO 2010**

#### **➤ AES - REDOX – Holzgaskraftwerk ©**

**„ die neue Generation der vollständigen – 2 – stufigen Reduktionsvergasung für ein nahezu teerfreies , motortaugliches Holzgas mit MHKW – Gasmotor oder Mikrogasturbine,„**

**Frisches gasreiches Hackgut - Brennstoffaufbereitung – Siebung – Trocknung im KD – Trockner, preisgünstig in Betrieb und Investition - Auslegung des KWK ( Kraft - Wärme – Kupplung ) Energiesystem – wirtschaftliche Nutzung von Ökostrom & Biowärme - Energielieferverträge ( Hackgut, Ökostrom, Biowärme ) – Prüfung von geeignete genehmigungsfähige Standorte mit Infrastruktur**

#### **➤ KD – Trockner (Kontinuierlicher – DurchlaufTrockner) ©**

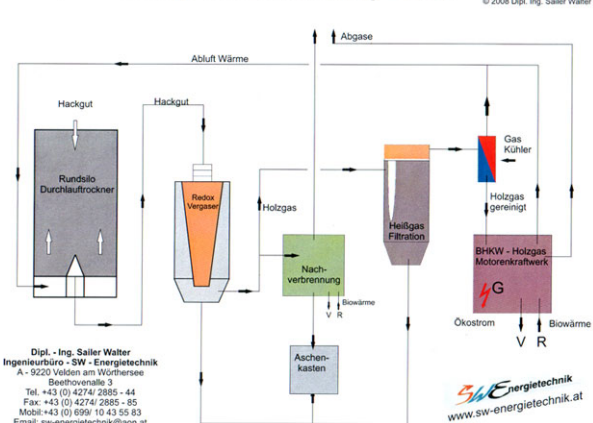
**für Biomasse mit Voll - Brennwert – Wärmerückgewinnung – Kombisystem zur Heiz- Wertsteigerung des Hackgutes**

**Effizientes Trocknen von Hackgut ( Schüttgut ) mit Brennwert - Niedertemperatur – Abwärme aus dem Rauchgas ( latente – sensible Abwärme ) einsetzbar in Biomasse - Heiz- u. Heizkraftwerke , Holzvergaser, in KWK – Biogasanlagen zur Nutzung der Abwärme für Pelletsproduzenten, Hackguthändler, etc.**

## Der patentierte REDOX – Reduktionsvergaser ©

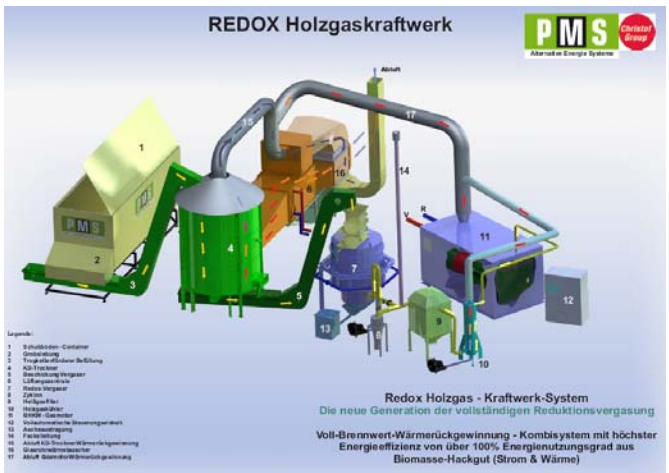
**die Ära einer neuen Generation der vollständigen – 2 – stufigen – autothermen – drucklosen Holzvergasung nach dem Reduktionsverfahren in einem Gleichstrom – Festbettreaktor zur Erzeugung eines nahezu teerfreien Holzgases aus Biomasse für die motorische Nutzung – Produktion von Ökostrom & Biowärme**

### Redox - Holzgaskraftwerkssystem - Schema



Dipl.- Ing. Sailer Walter  
Ingenieurbüro - SW - Energietechnik  
A - 9220 Velden am Wörthersee  
Beehivervilla 3  
Tel. +43 (0) 4274/ 2885 - 44  
Fax: +43 (0) 4274/ 2885 - 85  
Mobil: +43 (0) 599/ 10 43 55 63  
Email: sw-energietechnik@aon.at

**SW Energietechnik**  
www.sw-energietechnik.at



## Realisierung über die Kooperation

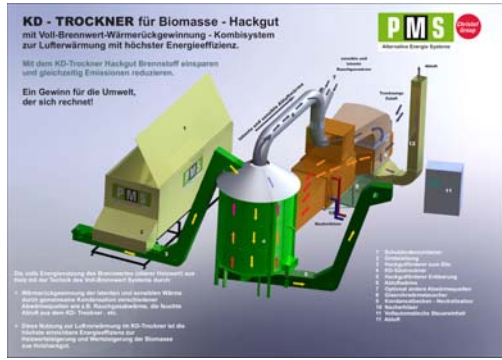
mit dem Generalunternehmer  
**PMS – Elektro – Automationstechnik GmbH**

einer Tochter der Christof Group AG  
Austria - St. Stefan / Lav. – Wolkersdorf 46

## Hackgut - Energieholz – Trocknung

**Heiz- Wertsteigerung im patentierten KD – Trockner ©**

**mit Voll - Brennwertsystem – Wärmerückgewinnung - Kombisystem zur gemeinsamen Kondensation Rauchgaswärme & der Abluftwärme reduziert Energiekosten und Emissionen bis zu 35 % – ein Beitrag für die Umwelt**



**Dipl.- Ing. Sailer Walter**  
**Ingenieurbüro – SWET GmbH**